

## Foreword Vorwort

Thank you for using SUNLU products!

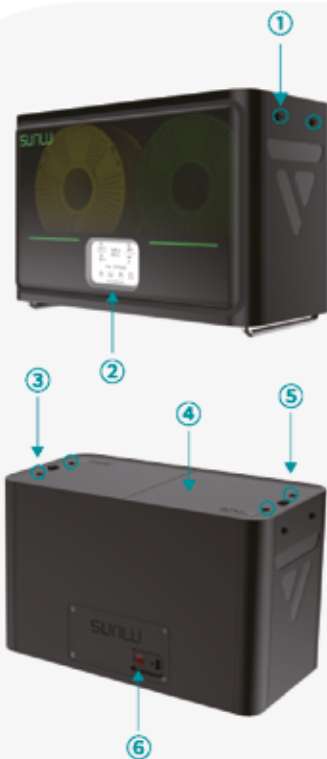
If you have any questions about this product, please contact the customer service of the official store where you purchased it.

Please read this manual carefully to avoid wrong installation and use.

Scan the QR code on the cover to download detailed instructions for use.

Vielen Dank, dass Sie SUNLU-Produkte verwenden! Wenn Sie Fragen zu diesem Produkt haben, wenden Sie sich bitte an uns. Wenden Sie sich an den Kundendienst des offiziellen Geschäfts, in dem Sie tätig sind. Du hast es gekauft. Bitte lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch, um Fehler zu vermeiden. Installation und Nutzung. Scannen Sie den QR-Code auf dem Cover, um detaillierte Informationen herunterzuladen. Gebrauchsanweisung.

## 01/ Product Parts Description (Beschreibung der Produktteile)



① ③ ⑤: Filament outlet (Filamentauslass)

②: Control Panel (Bedienfeld)

④: Top Cover (Obere Abdeckung)

⑥: Power Input (Leistungsaufn)

Enjoy 3D Printing with SUNLU



YouTube



Facebook



Instagram



TikTok

Zhuhai Sunlu Industrial Co., Ltd.

Official website: [www.3dsunlu.com](http://www.3dsunlu.com)

Brand cooperation: [branding@sunlu.com](mailto:branding@sunlu.com)

Business cooperation: [sales@sunlu.com](mailto:sales@sunlu.com)

After-sales service: [support@sunlu.com](mailto:support@sunlu.com)

Address: No. 38, Yongtian Road, Sanxi Science and Innovation Town, Xiangzhou District, Zhuhai City, Guangdong Province, China

SUNLU

FilaDryer S4

3D Printing-Mate

# User Guide

(Benutzerhandbuch)



Please scan the QR code to download the detailed manual  
(Bitte scannen Sie den QR-Code, um das ausführliche Handbuch herunterzuladen)

| CE | FC | RoHS |

## 02/ Usage Steps (Nutzungsschritte)



### Step 1

Insert the Teflon tube into the filament outlet according to the picture.

(Führen Sie den Teflonschlauch gemäß der Abbildung in den Filamentauslass ein.)



### Step 2

Open the top cover and put the filament into the dryer box.

(Öffnen Sie die obere Abdeckung und legen Sie das Filament in die Trocknerbox.)



Method 1  
Methode 1



Method 2  
Methode 2

### Step 3

Thread the filament through the filament output of the filament dryer and the Teflon tube.

(Fädeln Sie das Filament durch den Filamentausgang des Filamenttrockners und den Teflonschlauch.)

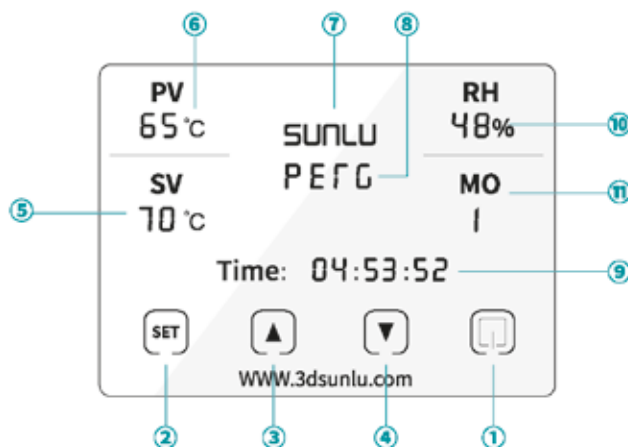


### Step 4

Connect the power supply and press the switch.

(Schließen Sie das Netzteil an und drücken Sie den Schalter.)

## 03/ Touch Screen (Der touchscreen)



- Click the [ON] to turn on; double-click the [ON] button to turn off.  
(Klicken Sie zum Einschalten auf die Schaltfläche [ON]; zum Ausschalten doppelklicken Sie auf die Schaltfläche [ON].)
- Click the [MENU] button to select menu., pay attention to the flashing status of screen characters at this time.  
(Klicken Sie auf die Schaltfläche [MENU], um das Menü auszuwählen. Achten Sie dabei auf den Blinkstatus der Bildschirmzeichen.)
- Click the [UP] button to increase the value (or change the state).  
(Klicken Sie auf die Schaltfläche [UP], um den Wert zu erhöhen (oder den Status zu ändern).)
- Click the [DOWN] button to decrease the value (or change the state).  
(Klicken Sie auf die Schaltfläche [DOWN], um den Wert zu verringern (oder den Status zu ändern).)
- When the 10°C is flashing, the target heating temperature can be set. Click the [UP/DOWN] button to increase/ decrease the setting temperature.  
(Wenn das 10°C blinkt, kann die Zielheiztemperatur eingestellt werden. Klicken Sie auf die Schaltfläche [UP/DOWN], um die Temperatur zu erhöhen/verringern Temperatur einstellen.)
- When the °C is flashing, Click the [C/F] button to Switch °C/°F unit.  
(Wenn das °C blinkt, klicken Sie auf die Schaltfläche [C/F], um die °C/°F-Einheit zu wechseln.)
- When the sunlu is flashing, Click the [ON/OFF] button to change LED running light status (flow led, always on or turn off)  
(Wenn das sunlu blinkt, klicken Sie auf die Schaltfläche [ON/OFF], um die LED zu ändern Status des Lauflichts (Flow-LED, immer an oder aus).)
- When the P EFG is flashing, Click the [A/T] button to set the type of filament and use the recommended temperature parameters.  
(Wenn P EFG blinkt, klicken Sie auf die Schaltfläche [A/T], um den Filamenttyp festzulegen und die empfohlenen Temperaturparameter zu verwenden.)
- When the Time 04:53:52 is flashing, Click the [A/T] button to set the drying time (Maximum 99h)  
(Wenn das Time 04:53:52 blinkt, klicken Sie auf die Schaltfläche [A/T], um die Trocknungszeit einzustellen (maximal 99 Stunden).)

⑩ When the RH is flashing, click the [A/T] button to preset the automatic startup humidity value of MO2 mode (Maximum 50%, minimum 30%).

(Wenn RH blinkt, klicken Sie auf die Schaltfläche [A/T], um den automatischen Startfeuchtigkeitswert des MO2-Modus voreinzustellen (maximal 50%, minimal 30%).)

⑪ When the MO is flashing, click the [A/T] button to switch between MO1\MO2 Modes

MO 1 Time control mode (shut down after countdown)

MO 2 Humidity control mode (after the countdown ends, when the humidity slowly rises to 50% or the User-set humidity value, it will automatically start heating until the humidity drops to 25%)

(Wenn MO blinkt, klicken Sie auf die Schaltfläche [A/T], um zwischen MO1 und MO2 zu wechseln Mod.)

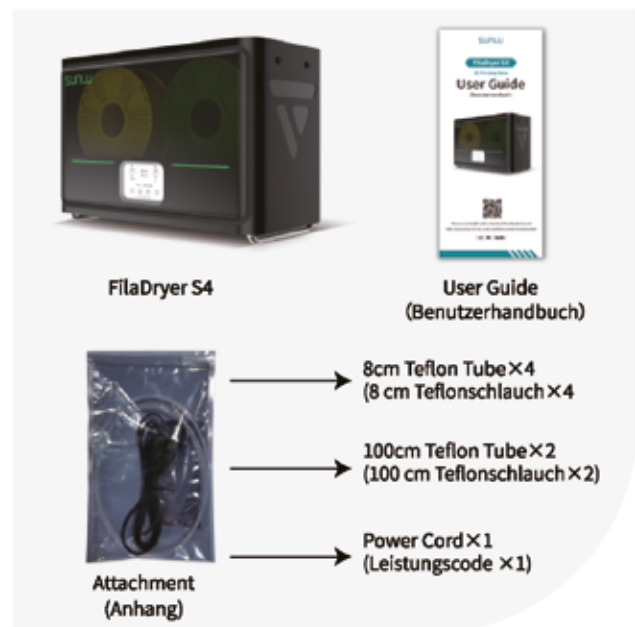
MO 1 Zeitsteuerungsmodus (Abschaltung nach Countdown)

MO 2 Feuchtigkeitskontrollmodus (nach Ablauf des Countdowns, wenn die Luftfeuchtigkeit langsam auf 50% oder den vom Benutzer eingestellten Luftfeuchtigkeitswert ansteigt, wird automatisch mit dem Heizen begonnen, bis die Luftfeuchtigkeit auf 25% sinkt)

Note: If the humidity does not decrease to the target value, please check whether the top cover is properly closed, or appropriately increase the set heating temperature by 5°C.

Wenn die Luftfeuchtigkeit nicht auf den Zielwert sinken kann, überprüfen Sie bitte, ob der Deckel fest verschlossen ist, oder erhöhen Sie die eingestellte Heiztemperatur um 5°C.

## Packing Listing Verpackungsliste



FilaDryer S4

User Guide  
(Benutzerhandbuch)



Attachment  
(Anhang)

8cm Teflon Tube x 4  
(8 cm Teflonschlauch x 4)

100cm Teflon Tube x 2  
(100 cm Teflonschlauch x 2)

Power Cord x 1  
(Leistungscode x 1)

## Temperature Reference Temperatur Referenz

Material (Material)	PLA/PLA+	WOOD	PETG	PVB	ABS/ABS+	HIPS	PVA	ASA	TPU	PMMA	PA/PC
Baking Temp (Backtemperatur)	45-50°C			50-55°C					60-70°C		
Time (Zeit)	3-6h										